

(TIG溶接用ビード平滑剤)

ビードクリーンMS

軟鋼のTIG溶接(ナメ付け)をされるとき、
ブローホールの発生や湯流れが悪いなどの問題で
お困りではありませんか？

特徴

製品は

- ① スプレー製品ですので塗布しやすく、均一な塗膜ができます。
- ② 速乾性で塗布後すぐ溶接ができます。
- ③ 溶接後の塗膜はウエスやたわし等で容易に除去できます。
- ④ 塗布面積は約 2.1 m²/本です。

塗布した溶接部は

- ① 湤流れが極めて良くなり、光沢あるビードが得られます。
- ② ブローホールの抑制に役立つため、気密性のよいボックス類の製作に最適です。
- ③ 高電流での溶接も可能となり、健全な裏波が得られます。
- ④ 黒皮、鏽のある母材でも、良好なビードが得られます。
- ⑤ 母材・溶着金属に対し、悪影響を与えません。

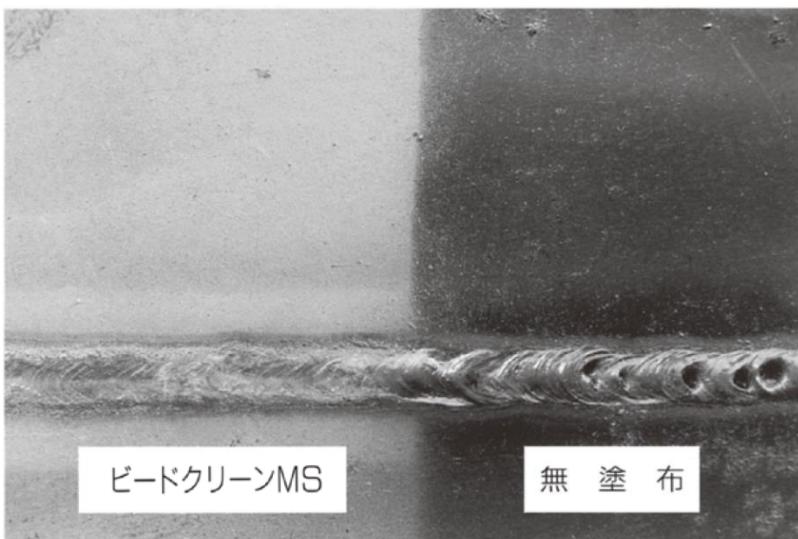


塗布後の突合せ溶接における結果

ビード縦曲げ 欠陥発生なし

X線検査 欠陥発生なし

溶接ビード外観(適用例)



軟鋼板突合せ溶接条件

板厚 1.6 mm
電流 60Amp
アルゴンガス 7ℓ/min

ご使用方法

- ① エアゾール缶をよく振ってから使用してください。(ビー玉が動くまで)
- ② 溶接する表面に均一に塗布してください。

取り扱いの注意

- 可燃性の製品のため、火気には十分注意してください。
- エアゾール缶は 40°C以上となる場所には保管しないでください。

包装単位

- 450型エアゾール／12本入りケース

※詳細は、製品安全データシート(SDS)をご確認ください。

* 製品の改良のため、予告なしに仕様を変更する場合があります。

取扱店

株式会社 タセト

■本 社 〒222-0033 横浜市港北区新横浜2-4-15
TEL:045-624-8913 FAX:045-624-8916

■札幌支店 TEL:011-281-0911 FAX:011-281-0912
■東北支店 TEL:022-395-6464 FAX:022-395-8900
■関東支店 TEL:048-767-8507 FAX:048-767-8527
■東京支店 TEL:045-624-8952 FAX:045-624-8953
■名古屋支店 TEL:052-746-3737 FAX:052-746-3738
■大阪支店 TEL:06-6190-1911 FAX:06-6190-1922
■岡山支店 TEL:086-455-6161 FAX:086-455-3176
■広島支店 TEL:082-962-2730 FAX:082-962-2750
■福岡支店 TEL:092-291-0026 FAX:092-291-4613