

ステンレス鋼の焼け取り・研磨用 電解装置

エレファイナーE604

エレファイナーE604は、ステンレス鋼表面の溶接におけるビードの焼け取り、酸化スケールの除去、及び表面の研磨処理(鏡面化)を目的とした電解研磨処理専用の電解装置です。

用途

- ・ ステンレス鋼溶接におけるビードの焼け取り、酸化スケールの除去
- ・ ステンレス鋼表面の研磨処理(鏡面化)

特徴

- ・ 小型、軽量タイプかつ、大容量の出力電流(最大30A)の為、効率の良い作業ができます。
- ・ 入力電源は、単相 85V~240Vに対応します。
納入時の電源プラグは100V用のものです。200V(単相)で御使用の場合は、既設のプラグの形状及び型式を弊社まで御連絡頂くか、貴社のプラグと電源コードを御返送下さい。交換します。
- ・ 作業中の機体内部の温度上昇を抑えたファンレス&密閉構造を採用しています。電解研磨装置の故障原因となりやすい埃、液体の装置内への混入を防ぎます。
- ・ 交流、直流、パワフル^{*1}の3種類の設定電流を選択できます。
- ・ 出力電圧を調整可能です。
- ・ 過電流対策回路が搭載されている為、スパーク痕の発生を抑えた綺麗な仕上がりができます。
- ・ 通電中表示灯で、電解作業中の通電状態を確認できます。

こうちよくちょうじょう

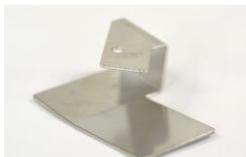
*1:『パワフル』とは、弊社における交直重畳法の呼称です。



仕様

| | | |
|--------------|-----------|---|
| 入力電源 50／60Hz | | 単相 85V～240V 0.8kVA |
| 出力 | 電流容量 | 最大30A |
| 力 | 電圧(電圧可変型) | 4～24V |
| 外形寸法 | | W260×H150×L260(mm) (ゴム脚含むW270×H170×L270(mm)) |
| 質量(本体重量) | | 4.6kg |

標準セット内容

| | | | | | |
|---|---|----|---|--|-----|
| ① | エレファイナーE604 (装置本体)  | 1台 | ⑤ | アースクリップ付きコード (10m)  | 1本 |
| ② | 電源コード (10m)  ※100V用電源プラグが付属しています。 | 1本 | ⑥ | 電極ホルダー  | 1個 |
| ③ | 電極グリップコード (3m)  | 1本 | ⑦ | 電極45  | 1個 |
| ④ | 電極延長コード (7m)  | 1本 | ⑧ | 電極45用クロス  | 15枚 |

* 詳細な内容が必要な場合は、製品安全データシート(SDS)をご参照ください。

株式会社 タセト

■本社 〒222-0033 横浜市港北区新横浜2-4-15
TEL:045-624-8913 FAX:045-624-8916

■札幌支店 TEL:011-281-0911
FAX:011-281-0912
■東北支店 TEL:022-395-6464
FAX:022-395-8900
■関東支店 TEL:048-767-8507
FAX:048-767-8527
■東京支店 TEL:045-624-8952
FAX:045-624-8953

■名古屋支店 TEL:052-746-3737
FAX:052-746-3738
■大阪支店 TEL:06-6190-1911
FAX:06-6190-1922
■岡山支店 TEL:086-455-6161
FAX:086-455-3176
■広島支店 TEL:082-962-2730
FAX:082-962-2750
■福岡支店 TEL:092-291-0026
FAX:092-291-4613

取扱店