

# ステンレス鋼の焼け取り・研磨用 電解装置 エレファイナーE604

エレファイナーE604は、ステンレス鋼表面の溶接におけるビードの焼け取り、酸化スケールの除去、及び表面の研磨処理（鏡面化）を目的とした電解研磨処理専用の電解装置です。

## 用途

- ・ ステンレス鋼溶接におけるビードの焼け取り、酸化スケールの除去
- ・ ステンレス鋼表面の研磨処理（鏡面化）

## 特徴

- ・ 小型、軽量タイプかつ、大容量の出力電流（最大30A）の為、効率の良い作業ができます。
- ・ 入力電源は、単相 85V～240Vに対応します。  
納入時の電源プラグは100V用のものです。200V（単相）で御使用の場合は、既設のプラグの形状及び型式を弊社まで御連絡頂くか、貴社のプラグと電源コードを御返送下さい。交換します。
- ・ 作業中の機体内部の温度上昇を抑えたファンレス＆密閉構造を採用しています。電解研磨装置の故障原因となりやすい埃、液体の装置内への混入を防ぎます。
- ・ 交流、直流、パワフル<sup>\*1</sup>の3種類の設定電流を選択できます。
- ・ 出力電圧を調整可能です。
- ・ 過電流対策回路が搭載されている為、スパーク痕の発生を抑えた綺麗な仕上がりができます。
- ・ 通電中表示灯で、電解作業中の通電状態を確認できます。

こうちょくちようじょう


\*1:『パワフル』とは、弊社における交直重量法の呼称です。



## 仕様

入力電源 50/60Hz		単相 85V~240V 0.8kVA
出力	電 流 容 量	最大30A
	電 圧 (電圧可変型)	4~24V
外形寸法		W260×H150×L260(mm) (ゴム脚含むW270×H170×L270(mm))
質 量 (本体重量)		4.6kg

## 標準セット内容

①	エレファイナーE604 (装置本体) 	1台	⑤	アースクリップ付きコード (10m) 	1本
②	電源コード (10m)  ※100V用電源プラグが付属しています。	1本	⑥	電極ホルダー 	1個
③	電極グリップコード (3m) 	1本	⑦	電極45 	1個
④	電極延長コード (7m) 	1本	⑧	電極45用クロス 	15枚

\* 詳細な内容が必要な場合は、製品安全データシート(SDS)をご参照ください。

## 株式会社 タセト

■本 社 〒222-0033 横浜市港北区新横浜2-4-15  
TEL:045-624-8913 FAX:045-624-8916

■札幌支店 TEL:011-281-0911  
FAX:011-281-0912

■東北支店 TEL:022-395-6464  
FAX:022-395-8900

■関東支店 TEL:048-767-8507  
FAX:048-767-8527

■東京支店 TEL:045-624-8952  
FAX:045-624-8953

■名古屋支店 TEL:052-746-3737  
FAX:052-746-3738

■大阪支店 TEL:06-6190-1911  
FAX:06-6190-1922

■岡山支店 TEL:086-455-6161  
FAX:086-455-3176

■広島支店 TEL:082-962-2730  
FAX:082-962-2750

■福岡支店 TEL:092-291-0026  
FAX:092-291-4613

取扱店